



VALENCIANA DE
SIERRAS

PRODUCCIÓN Y SUMINISTRO DE SIERRAS DE CINTA

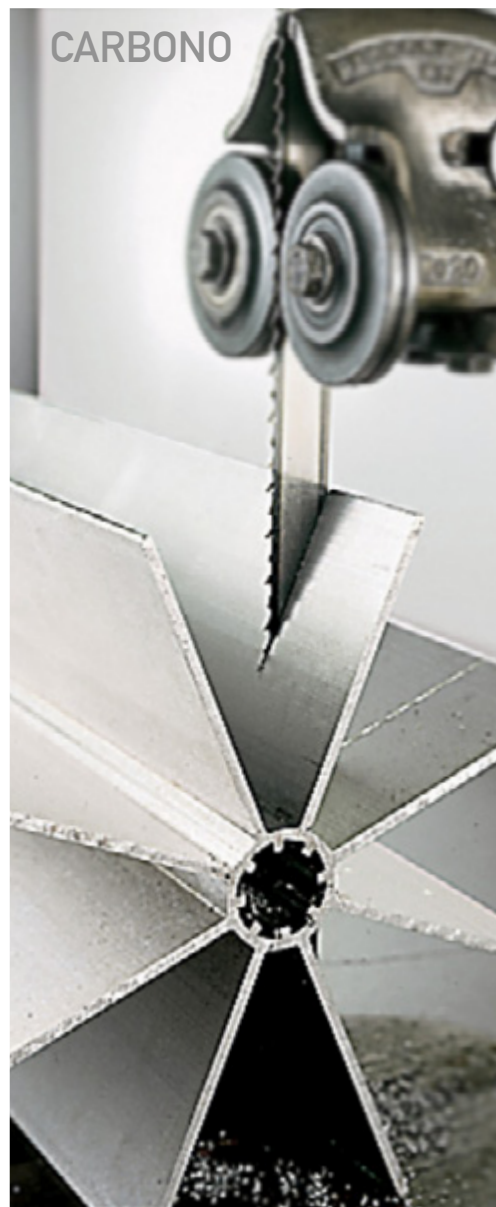
ACERO
C75S



BI-METAL
M42



CARBONO



C75S STEEL·CARBON

SIERRAS DE CINTA PARA LA MADERA, DE ACERO C75S TEMPLADO Y
ENDURECIDO, BLANCO PULIDO Y BORDES REDONDEADOS.
FABRICADAS POR VALENCIANA DE SIERRAS SL.

VALENCIANA
DE SIERRAS®





Aplicaciones

Características

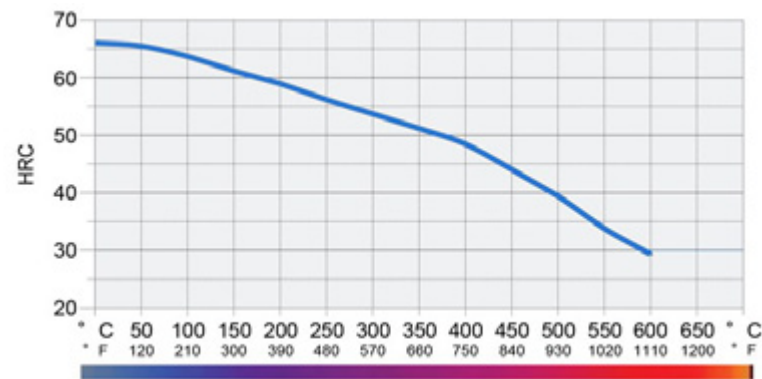
VALENCIANA
DE SIERRAS®

- Fabricación **sierras de cinta** para el corte de infinidad de productos: madera, alimentación, plástico, etc.
- Acero al carbono laminado en frío, templado 42/44HRC, bordes redondeados, pulido. (*)

(*) COMPOSICIÓN QUÍMICA

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	Ni
0,70	0,10	0,60						
-	-	-	-	-	-	-		-
0,80	0,35	0,90	0,025	0,025	0,40	0,10		0,40

(*) TEMPLADO



TIPO DE DENTADO



VFS-H paso entre 4-10



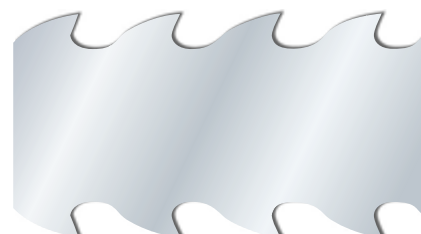
- VFS-T1 paso entre 3-10
- VFS-T3 paso entre 11-25



VFS-T0 paso entre 1-5



VFS-PL paso entre 30-60



VFS-PL2 paso entre 40-50

C75S STEEL CARBON ValencianadeSierras®

Ancho x Grueso	Stock	Ancho x Grueso	Stock	Ancho x Grueso	Stock
6x0,50	✓	45x0,90	✓	150x1,10	✓
10x0,50	✓	50x0,90	✓	150x1,20	✓
10x0,60	✓	50x1,0	✓	150x1,30	✓
10x0,70	✓	60x0,90	✓	160x1,20	✓
10x0,80	✓	60x1,0	✓	160x1,47	✓
15x0,70	✓	60x1,10	✓	180x1,10	✓
15x0,80	✓	70x1,0	✓	180x1,25	✓
16x0,50	✓	70x1,10	✓	180x1,47	✓
20x0,50	✓	70x1,20	✓	200x1,40	✓
20x0,60	✓	80x0,90	✓	206x1,25	✓
20x0,70	✓	80x1,00	✓	206x1,47	✓
25x0,60	✓	80x1,10	✓	206x1,65	✓
25x0,70	✓	85x0,90	✓	210x1,47	✓
25x0,80	✓	90x0,90	✓	231x1,47	✓
30x0,40	✓	100x1,00	✓	231x1,65	✓
30x0,60	✓	100x1,10	✓	235x1,45	✓
30x0,70	✓	110x1,10	✓	260x1,47	?
30x0,80	✓	110x1,10	✓	260x1,65	✓
35x0,70	✓	120x1,10	✓	265x1,65	✓
35x0,80	✓	120x1,20	✓	285x1,65	✓
40x0,70	✓	130x1,10	✓	285x1,83	?
40x0,80	✓	130x1,20	✓	290x1,65	✓
40x0,90	✓	140x1,10	✓	290x1,83	?
45x0,80	✓	140x1,20	✓	311x1,83	?

BI-METAL·M42

SIERRAS DE ALTA CALIDAD CON PUNTA DE DIENTE
M42 ALTAMENTE RESISTENTE, PARA EL CORTE DE
MATERIALES Y ALEACIONES VARIAS

BROADBAND®
BLOCKBUSTER®
M51®
SICLONE®
ENDURO™

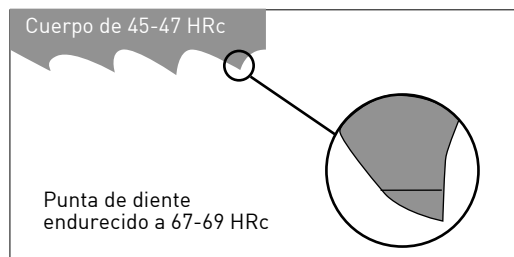
BI-METAL · M42 BROADBAND®



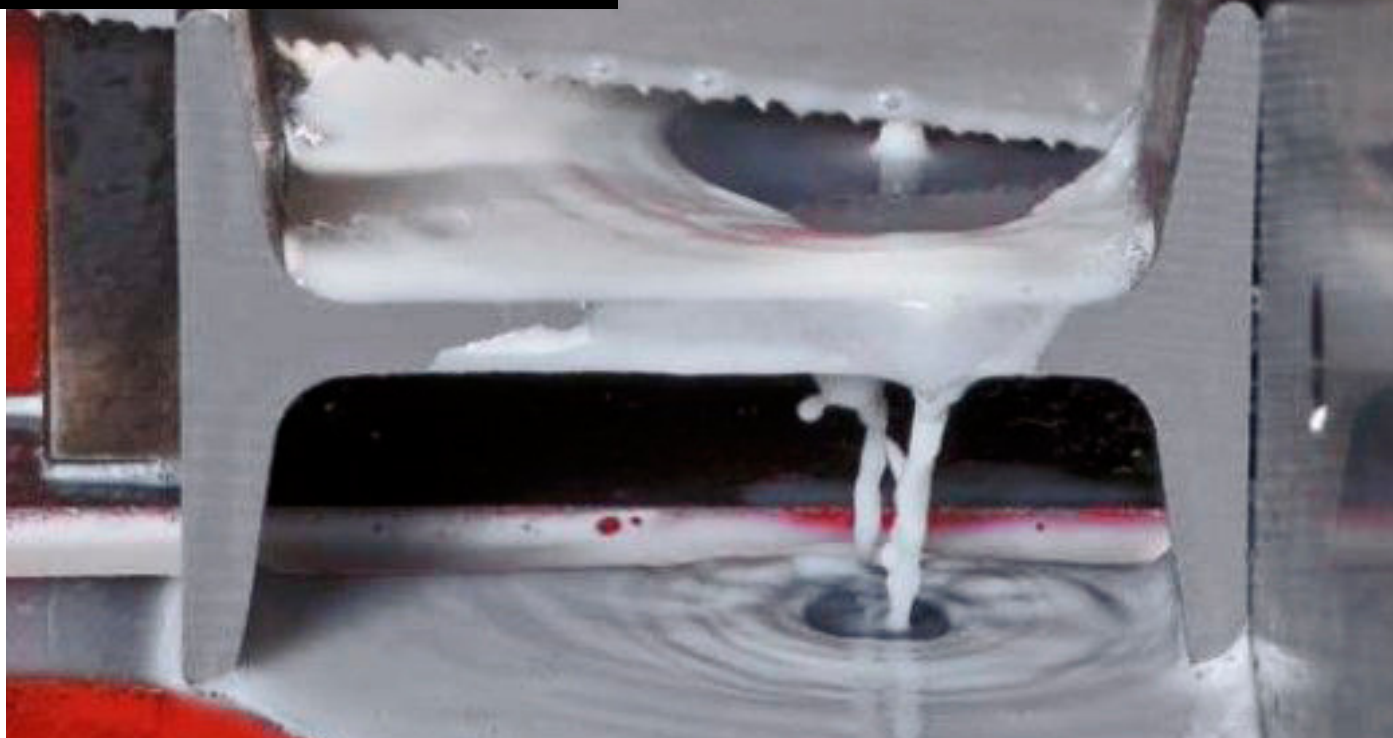
	Aplicaciones	Materiales	Características
BROADBAND®	Centros de servicio para Aceros, fabricantes medianos y grandes, talleres de mantenimiento y de herramientas.	Acero al carbón, acero cromado, acero grado herramienta, acero forjado, acero inoxidable, acero base níquel, estructurales, tubería.	• Punta de diente M42, proporcionan mayor resistencia al desgaste. • Cuerpo de aleación revenido ofrece mayor calidad en el corte de perfiles. • Ángulo de diente optimizado, mejora el rendimiento.

BI-METAL BROADBAND®										FORMAS DE CORTE										    	
Ancho x Grueso	Dientes por pulgada																				
	1,25	2	2-3	3	3-4	4	4-6	5-8	6	6-10	8	8-12	10	10-14	14	14-18	18	24			
6x0,90	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	-			
10x0,90	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	-			
13x0,65	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	✓	-	✓	✓	-	✓	-			
13x0,90	-	-	-	-	-	✓	-	-	✓	✓	-	✓	-	✓	✓	-	-	-			
20x0,90	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-			
27x0,90	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	-	-	-			
34x1,10	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	-	✓	-	✓	-	-	-	-	-	-			

✓ = Diente variable



BI-METAL · M42 BLOCKBUSTER®



Aplicaciones

Materiales

Características

BLOCKBUSTER®

Cortes de producción y de propósitos generales en centros de servicios de acero.

Acero al carbón, acero cromado, acero grado herramienta, acero forjado, acero inoxidable y aleaciones de base níquel.

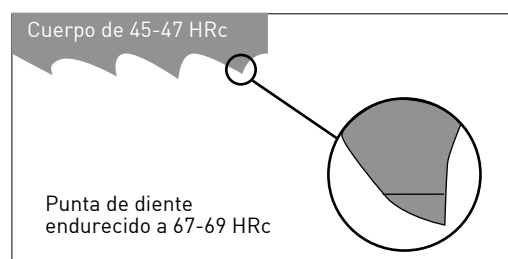
- Dientes de M42, proporcionan resistencia extra.
- Grosor del cuerpo incrementado, mejora el rendimiento.
- Angulo de diente optimizado, mejora el rendimiento.

BI-METAL BLOCKBUSTER®

FORMAS DE CORTE — ○ □ ● ■

Ancho x Grueso	Dientes por pulgada									
	0,8-1,0	1,1-1,4	1,25	1,5-1,9	2	2-3	3-4	4-6	5-8	6-10
34x1,10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
41x1,30	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
54x1,30	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-
54x1,60	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	-	-
67x1,60	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	-	-
80x1,60	✓	✓	-	✓	-	-	-	-	-	-

✓ = Diente variable



BI-METAL · M42 M-51®



Aplicaciones

Materiales

Características

M-51®

Centros de corte de
acero y fabricantes.

Aceros al carbono,
aceros al cromo, aceros
inoxidables, aleaciones
de níquel, otros aceros.

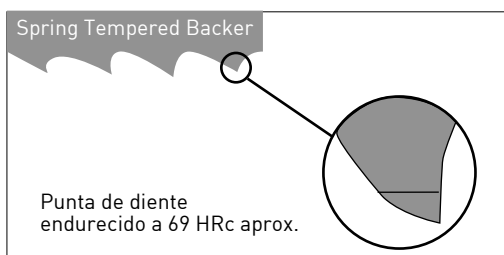
- Acero rápido M51 con 10% de cobalto en la punta de los dientes.
- Gran resistencia al desgaste y la abrasión.
- Geometría agresiva con ángulos optimizados para un alto rendimiento en el corte.
- Soldadura electrónica de alta resistencia.

BI-METAL M-51®

FORMAS DE CORTE

Ancho x Grueso	Dientes por pulgada					
	0,75-1,25	1,4-2	2-3	3-4	4-6	
27x0,90	✓	✓	✓	✓	✓	
34x1,10	✓	✓	✓	✓	✓	
41x1,30	✓	✓	✓	✓	✓	
54x1,30	-	✓	✓	✓	-	
54x1,60	✓	✓	✓	✓	-	
67x1,60	✓	✓	✓	-	-	

✓ = Diente variable



BI-METAL · M42 SICLONE®



Aplicaciones

Materiales

Características

SICLONE®

Centros de servicio para Acero, cortes de producción.

Inconel, D2, acero inoxidable, monel, otras aleaciones exóticas.

- Diseñado para máquinas de avance y presión constante.
- Acero rápido con 8% de cobalto con soldadura electrónica de alta resistencia, mejora el rendimiento.
- Geometría de dientes especial, prolonga la vida útil de la sierra.

BI-METAL SICLONE®

FORMAS DE CORTE

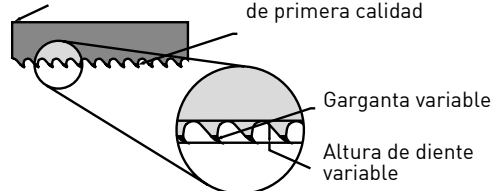


Ancho x Grueso	Dientes por pulgada					
	0,7-0,9	1,1-1,4	1,4-2	2-2	3-4	4-6
27x0,90	-	-	✓	✓	✓	✓
34x1,10	-	-	✓	✓	✓	✓
41x1,30	-	-	✓	✓	✓	✓
54x1,60	✓	✓	✓	✓	-	✓
67x1,60	✓	✓	✓	✓	-	✓
80x1,60	✓	✓	-	✓	-	-

✓ = Diente variable

Rectitud de la parte posterior controlado por láser

Filo alta velocidad soldado electrónicamente a un cuerpo de primera calidad



BI-METAL · M42 IC ENDURO®



Aplicaciones

Materiales

Características

IC ENDURO®

Fabricantes, centros de servicio de acero, talleres de producción de maquinaria y centros de corte.

Atados, sólidos, tubos y estructurales, incluyendo vigas grandes de sección "H" y vigas sección "I".

- Dientes con punta de cobalto M42, mejora la durabilidad.
- Puntas de diente más fuertes, reducen el riesgo de arrancar dientes y las vibraciones.
- Tratamiento térmico especial que minimiza daños a los dientes y proporciona mayor flexibilidad y vida útil de la hoja.
- Ángulos de ataque optimizados, proporciona cortes más rápidos con menos presión.

BI-METAL IC ENDURO®

FORMAS DE CORTE



Ancho x Grueso	Dientes por pulgada						
	2-3	3-4	4-6	5-8	6-10	8-12	10-12
20x0,90	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
27x0,90	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
34x1,10	✓	✓	✓	✓	-	-	-
41x1,30	✓	✓	✓	-	-	-	-
54x1,60	✓	✓	-	-	-	-	-
67x1,60	✓	✓	-	-	-	-	-
80x1,60	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

✓ = Diente variable

CARBONO

SIERRA DE CARBONO CON DIENTE
TEMPLADO Y LOMO FLEXIBLE PARA EL
CORTE DE MATERIALES VARIOS

HARDBACK®
REDSTREAK®

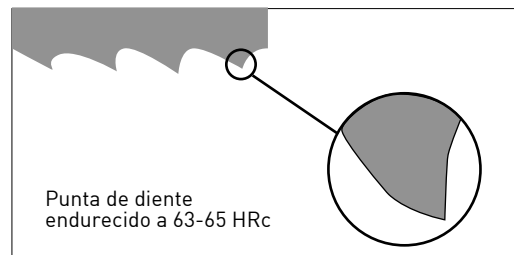


CARBONO HARDBACK®



	Aplicaciones	Materiales	Características
HARDBACK®	Mantenimiento, talleres de producción y maquiladoras.	Acero blando, aluminio, bronce, madera y plástico.	• Cuerpo con revenido de resorte, incrementa la fuerza, proporciona cortes más rectos y alarga la vida de la sierra. • Punta de diente endurecido, mejora la resistencia al desgaste.

CARBONO HARDBACK®		FORMAS DE CORTE □ ○ I H ^							
Ancho x Grueso	Dientes por pulgada								
	3	4	6	8	10	14	18	22	
4X0,65	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	
6X0,60	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8X0,65	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	
10X0,60	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13X0,60	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16X0,65	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	
16X0,80	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	
20X0,80	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	
25X0,90	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	



CARBONO REDSTREAK®



	Aplicaciones	Materiales	Características
REDSTREAK®	Ensamble y desmantelado de tarimas, sierras portátiles, sierras verticales y horizontales.	Maderas duras, suaves y laminadas.	• Sierras reafilables de alta calidad. • Dientes endurecidos que alargan la vida útil.

CARBONO REDSTREAK®

FORMAS DE CORTE





Ancho x Grueso	Dientes por pulgada								
	1"-1,5 CR	1 BM	3 / 4" BM	2 BM	3 / 4" FB	1 HB	7 / 8" HB	3 / 4" HB	2 HB
27X0,9	-	-	-	✓	✓	-	-	✓	✓
27X1,1	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-
32X0,9	-	-	-	✓	✓	-	✓	✓	-
32X1,1	-	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	-
38X1,1	-	-	-	-	✓	-	-	-	-
38X1,3	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-
51X0,9	-	-	-	-	✓	-	-	-	-
51X1,1	✓	✓	-	-	-	-	✓	-	-
51X1,3	-	-	-	-	-	✓	-	-	-

✓ = Diente variable

CR = Carburo
BM = Bi-Metal
FB = Flexback
HB = Hardback



VALENCIANA DE
SIERRAS

PRODUCCIÓN Y SUMINISTRO
DE SIERRAS DE CINTA

www.valencianadesierras.com

info@valencianadesierras.com
+34 963 840 200